

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO E DO DESPORTO

SECRETARIA DA EDUCAÇÃO SUPERIOR

CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA CELSO SUCKOW DA FONSECA

CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO

COLEGIADO	PLANO DE CURSO DA DISCIPLINA
ENGENHARIA DE PRODUÇÃO	ERGONOMIA

CÓDIGO	PERÍODO	ANO	SEMESTRE	PRÉ-REQUISITOS
GPRO7203IT	6º	2017	1	Psi.Soc. Trab
CRÉDITOS	AULAS/SEMANA			TOTAL DE AULAS NO SEMESTRE
3	TEÓRICA	PRÁTICA	ESTÁGIO	54
	3	0	0	

EMENTA

Conceitos Básicos e Evolução da Ergonomia. Pesquisa em Ergonomia. Ergonomia Física. Ergonomia Cognitiva. Ergonomia Organizacional. Posto de Trabalho. Acessibilidade. Ergonomia do Produto.

BIBLIOGRAFIA

IIDA, Itiro. **Ergonomia – Projeto e Produção**. Editora Edgard Blucher, 2005
Ergonomia - Conceitos e Aplicações - 4ª Ed. 2010. Editora 2AB. - Anamaria de Moraes.
GRANDJEAN, Etienne. Manual de Ergonomia: adaptando o trabalho ao homem. 4a. Ed. Porto Alegre: ARTMED Editora, 1998

SANTOS, Neri dos & FIALHO, Francisco A. P. Manual de Análise Ergonômica do Trabalho. 2a. Ed. Curitiba: Editora Gênese, 1997
DEJOURS, Christopher. A Loucura do Trabalho. Cortez Edit. Obore, 2000
DANIELLOU, F. A ergonomia em busca de seus princípios. Editora Edgard Blucher, 2005
DUL, Jan; WEERDMEESTER, Bernard. Ergonomia Prática; São Paulo: Edgar Blücher Ltda, 1995.
CYBIS, Walter. ERGONOMIA E USABILIDADE. São Paulo: Novatec, 2010. (ISBN 9788575222324)

OBJETIVOS GERAIS

Desenvolver competências para que os alunos sejam capazes de projetar e promover melhorias em sistemas produtivos, postos de trabalho e produtos a partir de uma abordagem ergonômica.

METODOLOGIA

Aulas expositivas, discussão de textos, palestras, visitas técnicas e realização de trabalhos práticos.

CRITÉRIO DE AVALIAÇÃO
Trabalhos práticos e prova

COORDENADOR CURSO	
NOME	ASSINATURA
FABRÍCIO CARVALHO	
PROFESSOR RESPONSÁVEL PELA DISCIPLINA	
NOME	ASSINATURA

APROVADO PELO CONSELHO DEPARTAMENTAL EM: ____/____/____

PROGRAMA

1. Conceitos Básicos e Evolução da Ergonomia

- 1.1. Definição de ergonomia
- 1.2. Origem e evolução da ergonomia
- 1.3. Abordagem mecanicista *versus* ergonômica
- 1.4. Sistema homem-tarefa-máquina
- 1.5. Trabalho, Tarefa, Atividades
- 1.4. Aplicações da ergonomia e as novas tecnologias

2. Pesquisa em Ergonomia

- 2.1. Métodos e Técnicas
- 2.2. Análise Ergonômica do Trabalho (AET)

3. Ergonomia Física

- 3.1. Antropometria: medidas e aplicações
- 3.2. Biomecânica Ocupacional
- 3.3. Fatores Ambientais: iluminação e cores; temperatura; ruído; vibração; agentes químicos

4. Ergonomia Cognitiva

- 4.1. Interação homem-máquina
- 4.2. Dispositivos, transmissão e processamento da Informação

5. Ergonomia Organizacional

- 5.1. Fatores humanos no trabalho: adaptação ao trabalho; motivação; monotonia; fadiga; stress no trabalho

Organização do trabalho: humanização do trabalho; seleção e treinamento; alocação e trabalho em equipe; trabalho noturno

6. Posto de Trabalho

- 6.1. Enfoques do Posto de Trabalho
- 6.2. Análise da Tarefa
- 6.3. Arranjo Físico do Posto de Trabalho
- 6.4. Dimensionamento do Posto de Trabalho
- 6.5. Manejos e controles
- 6.6. Projeto e análise de postos de trabalho

7. Acessibilidade

8. Ergonomia do Produto

- 8.1. Adaptação Ergonômica de Produtos
- 8.2. O Processo de Desenvolvimento de Produtos
- 8.3. Produtos de Consumo